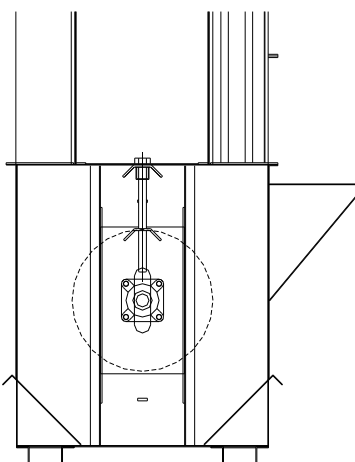
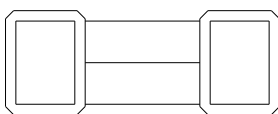
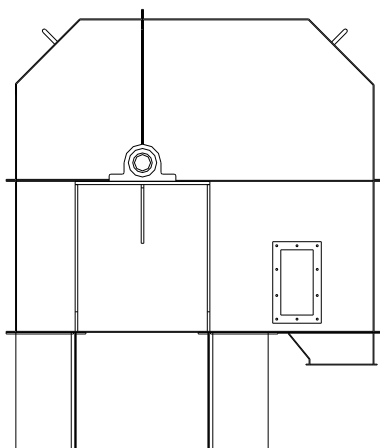


FM kopelevator er designet for vertikal transport af fine og granulerede produkter. Fremstillet til industriel brug.



Top- og bundsektionen er fremstillet af kraftige materialer, og toppen er forsynet med 10 mm nonfrit plade i udløbet.

Flangesamlingerne er støvtætte. Et af rørene leveres med montageåbning/inspektionsluger med inspektionsglas. Elevatoren er standard forsynet med stærk koprem i olie- og fedtbestandig udførelse samt Starco kopper.

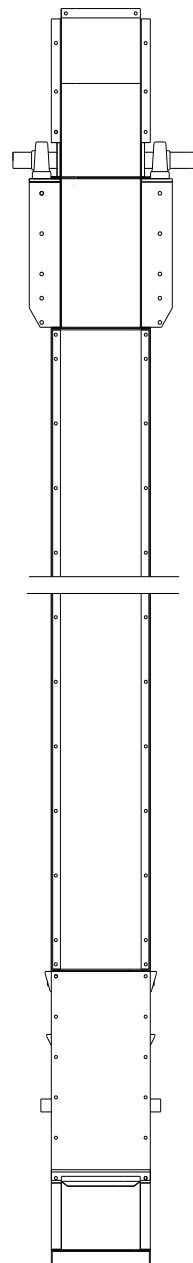
Elevatoren kan leveres med indløb i begge sider, bakspærre, hastighedsvagt og afsugnings studs.

Drivarrangementet kan leveres som direkte koblet gearmotor, hulaksel-gear eller evt. med akselmonteret gear og kileremstræk fra motor til gearkasse.

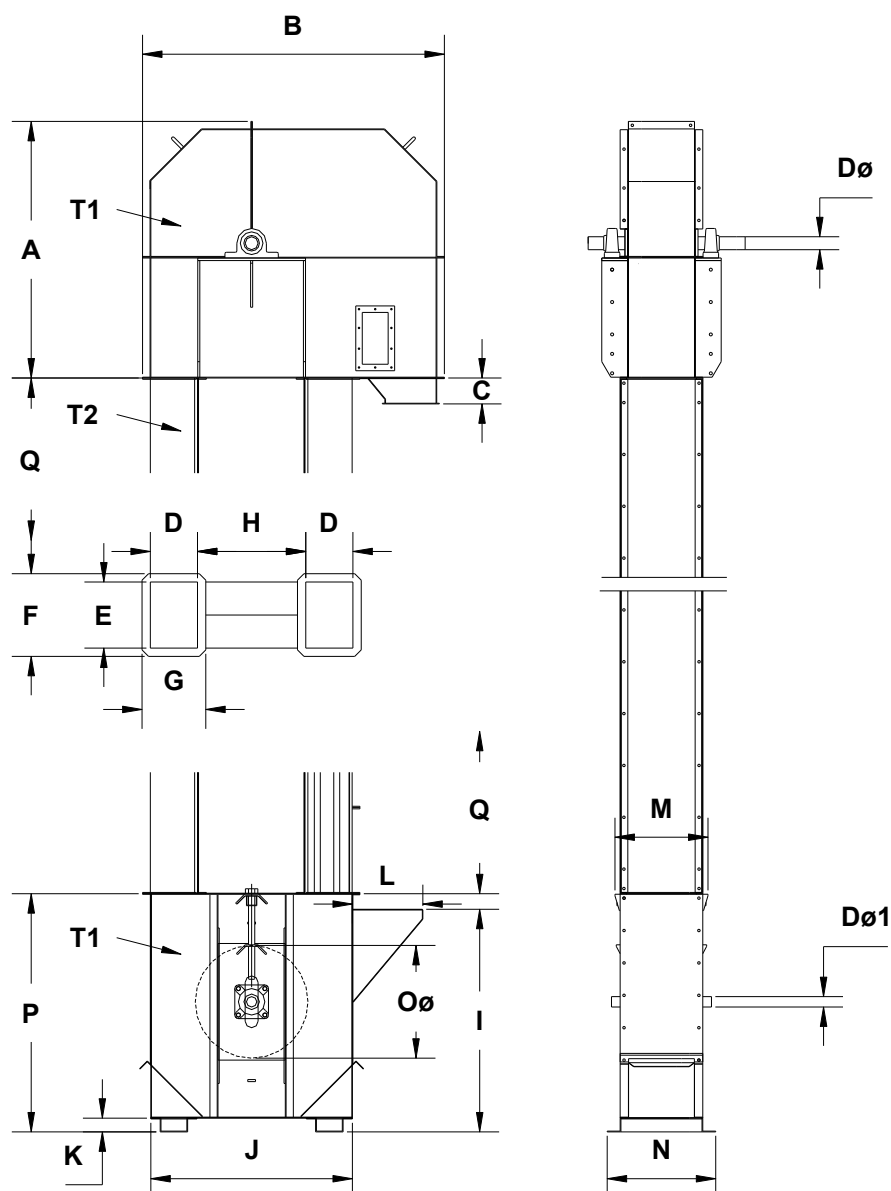
Vores kopelevatorer leveres i følgende udførelser:

- » Fremstillet i St. 37 og lakeret – std. i RAL 1013 (andre farver efter ønske)
- » Fremstillet i St. 37 og varmgalvaniseret – specielt velegnet til udendørs montage og i særdeleshed i nærhed af havmiljø
- » Fremstillet i Rustfrit stål AISI 304
- » Fremstillet i Rustfrit stål AISI 316

Transport kapacitet op til 800 m³/h.



TYPE A 10 – A 64



Q-udløb leveres efter kapacitet og ønske.

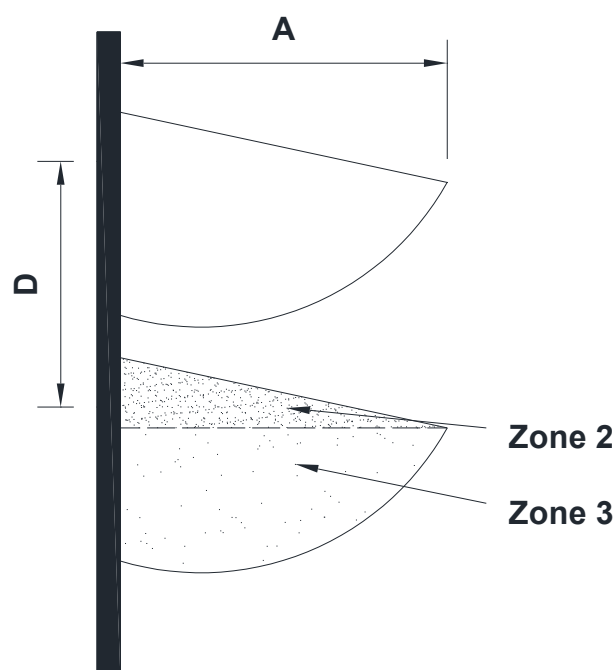
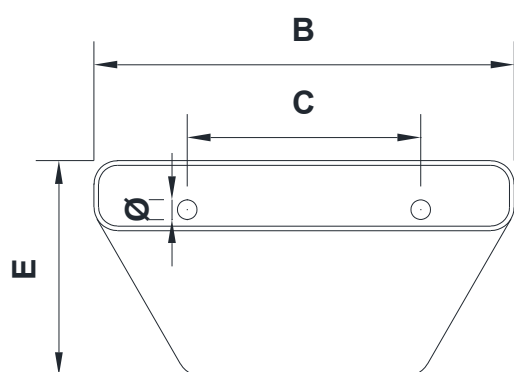
Type	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	T ₁	T ₂	d°	D° ₁	Max m³/h
A-10	714	890	119	143	155	219	207	254	736	544	46	272	260	314	278	806	1990	3	2	40	30	47
A-13	990	1165	100	182	205	269	246	414	857	780	56	272	310	370	435	929	1990	3	2	50	40	79
A-18	990	1165	100	182	255	319	246	414	857	780	56	272	360	420	435	929	1990	3	2	50	40	146
A-23	1316	1769	300	250	330	394	314	596	1240	1100	85	371	436	490	650	1272	1990	3	2	80	60	219
A-28	1316	1769	300	250	380	444	314	596	1240	1100	85	371	486	544	650	1272	1990	3	2	80	60	283
A-33	1544	2574	433	380	430	516	466	650	1645	1422	56	628	546	604	715	1691	1990	6	3	90	60	325
A-64	1544	2574	900	380	750	836	466	650	1645	1422	56	628	855	910	715	1691	1490	6	3	90	60	600

KAPACITETSSKEMA

Kop Type	Td Tromle Diameter	TØ Tromle Omkreds	1 m/s svarer til	kopper	Liter pr. kop Zone 2	Rem hastighed I m/s med kapacitet i m³/h Zone 2				
	m	m	rpm.	pr m.		1	1,5	2	2,5	3
SPS100-90 (S100-90 only available for spares)	0,278	0,873	68,7	5	0,33	5,94	8,91	11,88	14,85	17,82
				8		9,50	14,26	19,01	23,76	28,51
				10		11,88	17,82	23,76	29,70	35,64
				12		14,26	21,38	28,51	35,64	42,77
				13		15,44	23,17	30,89	38,61	46,33
				14		16,63	24,95	33,26	41,58	49,90
S130-120	0,435	1,367	43,9	7	0,68	17,14	25,70	34,27	42,84	51,41
				8		19,58	29,38	39,17	48,96	58,75
				9		22,03	33,05	44,06	55,08	66,10
				10		24,48	36,72	48,96	61,20	73,44
				11		26,93	40,39	53,86	67,32	80,78
				12		29,38	44,06	58,75	73,44	88,13
S180-140	0,435	1,367	43,9	6	1,29	27,86	41,80	55,73	69,66	83,59
				7		32,51	48,76	65,02	81,27	97,52
				8		37,15	55,73	74,30	92,88	111,46
				9		41,80	62,69	83,59	104,49	125,39
				10		46,44	69,66	92,88	116,10	139,32
				10,5		48,76	73,14	97,52	121,91	146,29
S230-165	0,65	2,042	29,4	5	2,47	44,46	66,69	88,92	111,15	133,38
				6		53,35	80,03	106,70	133,38	160,06
				7		62,24	93,37	124,49	155,61	186,73
				8		71,14	106,70	142,27	177,84	213,41
				9		80,03	120,04	160,06	200,07	240,08
S280-165	0,65	2,042	29,4	5	3,05	54,90	82,35	109,80	137,25	164,70
				6		65,88	98,82	131,76	164,70	197,64
				7		76,86	115,29	153,72	192,15	230,58
				8		87,84	131,76	175,68	219,60	263,52
				9		98,82	148,23	197,64	247,05	296,46
JET 33-250	0,715	2,246	26,7	2	8,95	64,44	96,66	128,88	161,10	193,32
				3		96,66	144,99	193,32	241,65	289,98
				4		128,88	193,32	257,76	322,20	386,64
				5		161,10	241,65	322,20	402,75	483,30
JET 63-250	0,715	2,246	26,7	2	17,2	123,84	185,76	247,68	309,60	371,52
				3		185,76	278,64	371,52	464,40	557,28
				4		247,68	371,52	495,36	619,20	743,04
				5		309,60	464,40	619,20	774,00	928,80

ELEVATORKOPPER

- » Samme kopper anvendes for alle produkter
- » Heavy-duty konstruktion uden svejsninger
- » Større kapacitet på mindre plads
- » Afrundet design sikrer skånsom transport
- » FM elevator kopper monteres på oliebestandig, antistatisk og brandsikre elevator remme med en



Tekniske data

Kop type	Mål i mm					Pl. mm	Antal huler	Max. antal kopper pr. m	Vægt kilo/kop	Kapacitet i liter		Kop bolte Ø x længde
	A	B	C	D	E					2	3 Vand	
SP100	89	106	50	71	58	1,0	2 x 8,5	14,0	0,11	0,21	0,18	8 x 25
S130	114	138	70	83	80	1,5	2 x 8,5	12,0	0,35	0,68	0,50	8 x 25
S180	140	188	100	92	92	1,5	2 x 8,5	10,5	0,53	1,29	0,90	8 x 25
S230	163	239	120	111	108	2,0	2 x 11	9,0	1,01	2,47	1,84	10 x 30
S280	163	289	160	111	108	2,0	3 x 11	9,0	1,32	3,05	2,30	10 x 30
J33	253	340	240	200	190	3,0	4 x 11	5,0	4,10	8,95	6,70	10 x 30
J64	253	640	540	200	190	3,0	7 x 11	5,0	7,80	17,20	13,00	10 x 30

TRYKFØDESNEGL

FM Kopelevator kan leveres med trykfødesnegl, der sikrer at vanskelige varer kommer ind i kopperne, så elevatoren transporterer den ønskede kapacitet

Alle vores elevatorer kan forsynes med trykføde-snegl til sikring af fyldning af kopperne.

Når der er tale om produkter som f.eks. kød og benmel, fiskemel og lignende træge produkter, anbefaler vi anvendelse af denne form for tryk-fødning af elevatorerne for at sikre opnåelse af den ønskede kapacitet.

En sidegevinst ved dette er at indfødningshøjden bliver en hel del lavere end ved traditionel føddning af elevatoren, hvilket ofte vil være en stor fordel.

Forudsat korrekt opbygning vil det ikke have nogen kvalitetsmæssig indflydelse på det materiale, man håndterer.

A 13 kopelevator i galvaniseret udførelse vist med trykfødesnegle fra begge sider.

Anvendes til transport af kød og benmel.

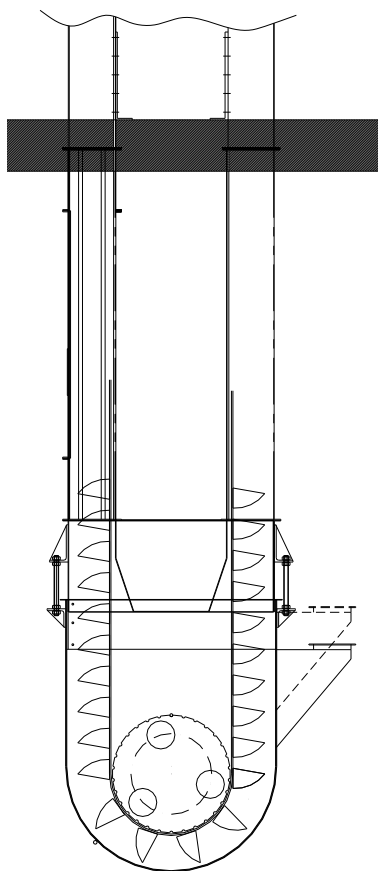


Trykfødesneglen kan placeres i én eller i begge sider afhængig af behov og anlægsopbygning.



PILLE ELEVATOR

FM Pille elevator er specielt designet til transport af f.eks. ekstruderede fiskefoder piller eller andre materialer der skal behandles meget skånsomt



Toppen af elevatoren er i standard udførelse, og forsynet med 10 mm Nonfric plade i udløbet.

Bunden af elevatoren er konstrueret afrundet og følger tromlens bevægelser ved remstramning, så der stort set ikke kan ligge varer tilbage i bunden.

Elevatoren er standard forsynet med stærk koprem i olie- og fedtbestandig udførelse samt Starco rustfrie koprer.

Elevatoren leveres med indløb i den ene side, bakspærre, hastighedsvagt og evt. afsugningsstuds.

Drivarrangementet kan leveres som direkte koblet gearmotor, hulakselgear eller evt. med akselmonteret gear og kileremstræk fra motor til gearkasse.

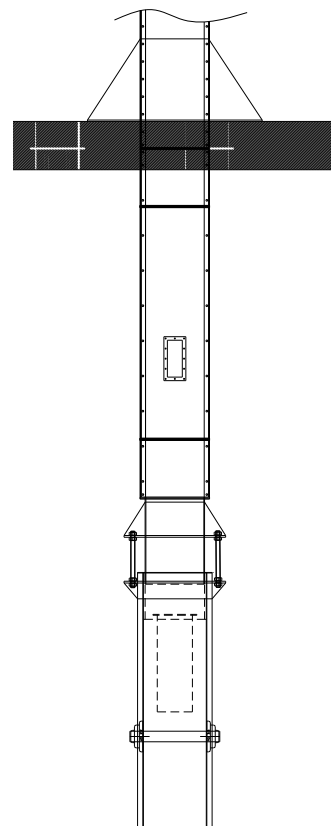
Indløbet udføres med enten flexforbindelse, eller med teleskoprørsforbindelse, for optagelse af forandringer ved remstramning.

Elevatoren er konstrueret for ophæng i betondæk, således at bunden ikke står på gulvet. Alternativt leveres den med et stativ til gulvmontage.

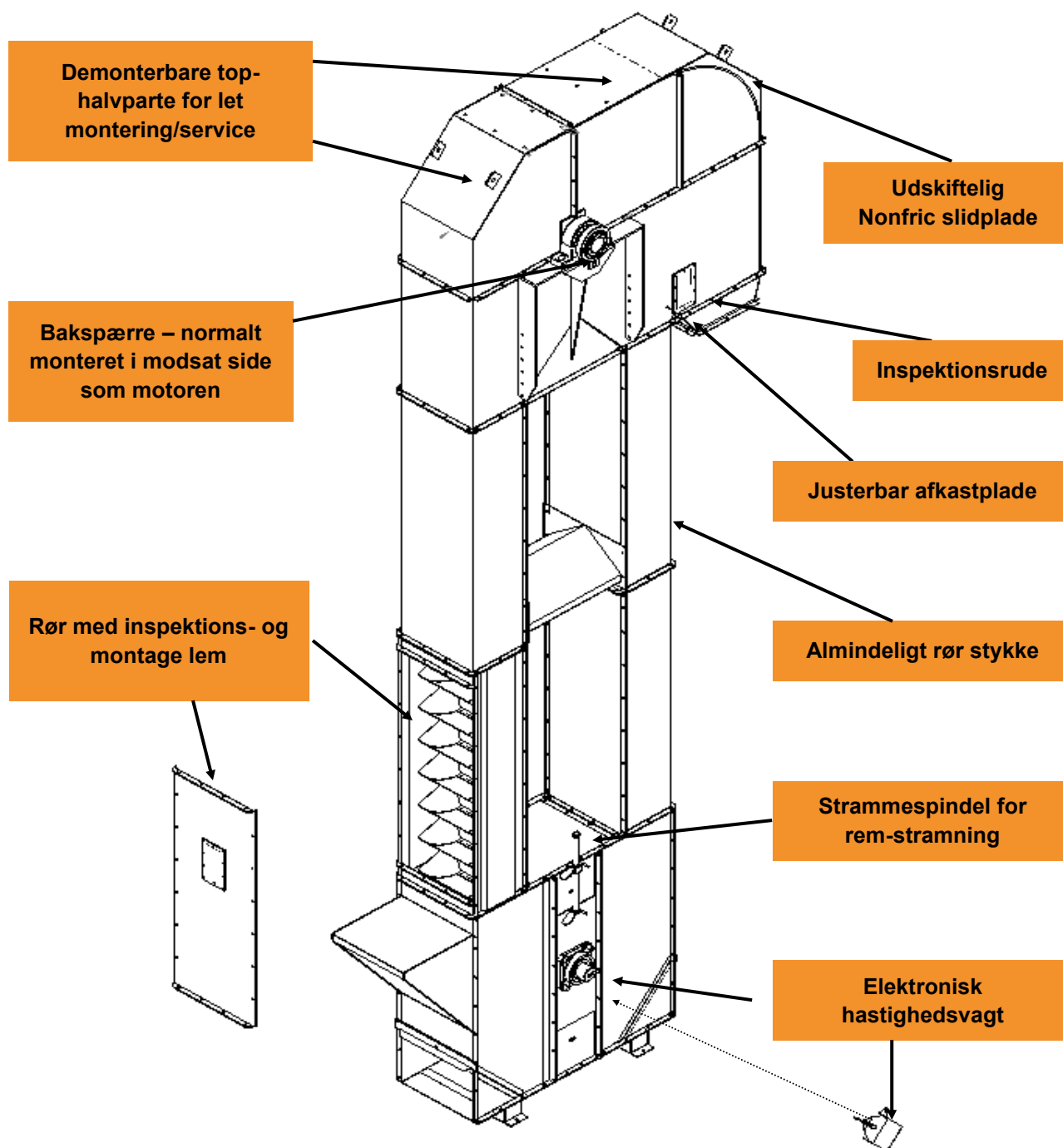
Elevatoren leveres normalt i rustfrit stål AISI 304, men kan også leveres i rustfrit stål AISI 316, alm. stål eller i galvaniseret udførelse efter kundeønske.

Transport kapaciteter efter ønske.

Spørg os gerne om tilbud og supplerende oplysninger.



OPBYGNING



PUNKTFILTER/TRYKUDLIGNING

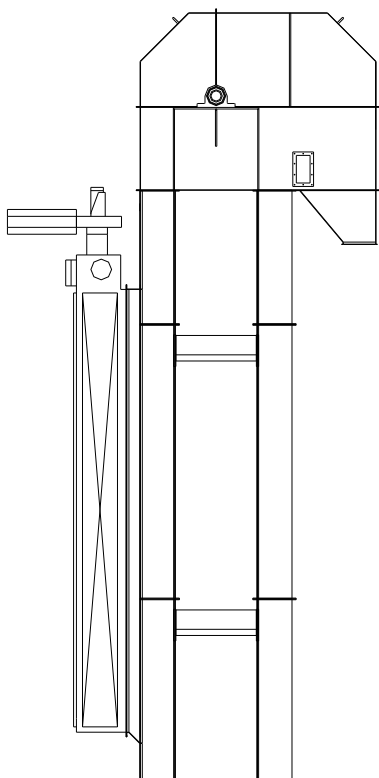
FM Kopelevator kan udstyres med et punktfilter, og der kan endvidere tilbydes trykudligningsrør og trykaflastning

Punktfilter på elevator:

Alle vores elevatorer kan forsynes med et punktfilter, der normalt monteres på opadgående rør på elevatoren.

Fordelen ved punktfiltre er at støvet holdes i den samme materialestrøm, som det stammer fra.

Filertype leveres efter ønske.

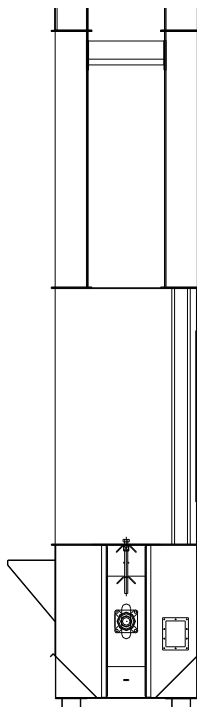


Tryk-udligningsrør:

Den her viste løsning med ét stort fælles elevatorrør lige over bunden er velegnet til udligning af den luftstrøm, der er i en elevator og modvirker tendens til luftstrømning op af indløbet.

Fordelen ved denne løsning er, at man bryder luftstrømninger, der er i en elevator.

Kan leveres til alle elevator typer.

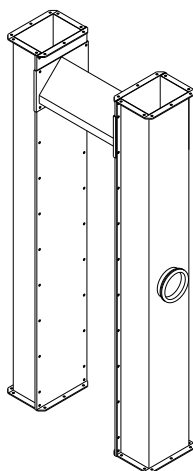


Trykaflastning:

Kræves anvendt i visse lande ved installering af elevatorer.

Opbygget som studs med et gummi-låg der presses ud ved overtryk i elevatoren. Bag låget ligger der en sikkerhedsrist, så at man ikke kan få fingrene i kontakt med kopperne.

Andre udførelser kan leveres på forespørgsel.



DETALJER



Elevatortop forsynet med stållejer giver en meget stærk og stabil konstruktion, der tillader at begge topdele kan demonteres i forbindelse med montage af elevatoren og ved eftersyn og/eller service arbejder.

Bemærk: Der er altid monteret et inspektionsvindue i siden af udkasterhuset.

Elevatorbunden er opbygget i kraftig stålplade. På bunden anvendes lejer af flangetypen.

Stramningen foregår ved hjælp af to spindler – én på hver side af elevatorbunden. Indløbet leveres lukket, beregnet for iskæring af rør.

Den elektroniske hastighedsvagt er monteret i et konsol med sikkerhedsafskærmning, der let boltes fast ved hjælp af legeboltene. Der er fri adgang til smøring af lejet bag afskærmningen.



Anvendelse af klembøsninger til montering af såvel topbommen som bommen i bunden af elevatoren sikrer, at demontering kan ske problemfrit – også efter mange driftstimer.

